

# CrioMini15

SERBATOI CRIOGENICI DI DIMENSIONI RIDOTTE



**HVM**  
MANUFACTURING & SERVICE

Rev3 05102018 Ita

00271 CMN08

hvm-li.com

## Specifiche tecniche

- Serbatoio compatto per utilizzo a liquido con volumi da 10 a 30 litri.
- Massime prestazioni in termini di tasso di evaporazione, affidabilità e durata del serbatoio.
- Serbatoio in acciaio inox austenitico progettato per garantire una lunga vita, destinato allo stoccaggio e al trasporto di liquidi criogenici (Azoto N<sub>2</sub>, Ossigeno O<sub>2</sub>, Argon Ar).
- Super-isolamento a garanzia di un basso tasso di evaporazione.
- Costruito in accordo alle vigenti normative ADR e T-PED e fornito con la relativa Dichiarazione di Conformità.
- Dispositivo di messa in pressione installato di serie.
- Componentistica progettata per una facile accessibilità.

## Accessori



- Tubazione criogenica con valvola di sicurezza per riempimento o svuotamento.
- Raccordi di uscita secondo le richieste del cliente.
- Carrello per movimentazione a 5 ruote piroettanti (di cui 2 dotate di freno) per utilizzo su superfici piane.



## Dispositivi opzionali



- Sistema con possibilità di utilizzo a gas tramite evaporatore interno.
- Indicatore di pressione con trasmettitore di segnale 4 - 20 mA.
- Indicatore di livello di tipo elettronico con segnale di uscita a 4 - 20 mA.
- Possibilità di installare valvole a stelo lungo per ridurre la presenza di ghiaccio.

## Personalizzazione



- I serbatoi possono avere volumi diversi dagli standard indicati ed essere configurati secondo specifiche esigenze del cliente.
- Possibilità di configurazione con 5 ruote piroettanti (di cui 2 dotate di freno) per una facile movimentazione.

# CrioMini15

SERBATOI CRIOGENICI DI DIMENSIONI RIDOTTE

hvm-li.com

## Specifiche tecniche

Diametro serbatoio	Pressione massima di lavoro	Ingombro massimo	Taratura VS1 <sup>(1)</sup>	Taratura VS2
350 mm	15 bar	566 x 566 mm	1 ÷ 15 bar	15 bar

<sup>(1)</sup> Secondo richiesta del cliente.

Modello	Volume
<b>CrioMini15</b>	<b>30</b>
Altezza totale (mm)	963
Peso a vuoto (Kg)	40
Peso a pieno (kg Azoto) <sup>(2)</sup>	65
Peso a pieno (kg Ossigeno) <sup>(2)</sup>	74
Peso a pieno (kg Argon) <sup>(2)</sup>	82
Capacità geometrica (L)	31.4
Capacità netta (L)	29.8

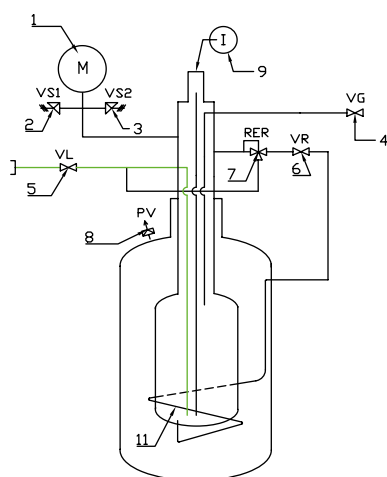
<sup>(2)</sup> Peso con liquido saturo alla pressione di 0 barg.

Nota: Le altezze e i pesi si riferiscono al serbatoio privo ruote: aggiungendo quest'ultime il peso deve essere aumentato di 3 Kg e l'altezza di 133 mm.

## Perdita giornaliera in% (Normal Evaporation Rate NER) <sup>(4)</sup>

Azoto	1.30
Ossigeno	1.11
Argon	1.50

<sup>(3)</sup> Prove eseguite alla pressione di saturazione di 0 barg e temperatura di 288 K.



P&ID Serbatoio Mod. CRIOMINI 15 con VS1 configurata a 15 bar

Descrizione	Funzione
Manometro (M)	Controllo visivo della pressione interna
Valvola (VS1)	Valvola di sicurezza primaria
Valvola (VS2)	Valvola di sicurezza secondaria
Valvola (VL)	Valvola manuale per il prelievo o il riempimento del liquido
Valvola (VG)	Valvola manuale di messa all'aria
Valvola (VR)	Valvola manuale per mettere in funzione il dispositivo di regolazione di pressione
Valvola regolatrice/Economizzatore (RER)	Riduttore di pressione ed economizzatore
Dispositivo di sovrappressione per il serbatoio esterno (PV)	Dispositivo di sicurezza e di presa di vuoto
Indicatore di livello visivo (I)	Indicatore di livello del liquido nel serbatoio

## Assistenza

HVM garantisce un servizio di assistenza completo e veloce presso il proprio stabilimento di Livorno e dispone di un assortito magazzino interno per lo stoccaggio delle parti di ricambio disponibili per la vendita ai clienti. HVM propone anche corsi di formazione su utilizzo, manutenzione e sicurezza di recipienti criogenici.

## Garanzia

HVM garantisce i propri prodotti per 5 anni sulla tenuta del vuoto e per 1 anno sulle parti meccaniche nelle normali condizioni di utilizzo.

HVM si riserva la facoltà di apportare modifiche a seguito di migliorie tecniche senza alcun preavviso